



Støv- og gassrensing

Vakuumanlegg i forbrenningsindustrien!

Hva brukes vakuumanlegg til i forbrenningsindustrien:

- Oppsugning av støv og avfall rundt transportører, sikter og knusere etc.
- Oppsugning av aske og slagg i forbrenningshus.
- Rundt renseanlegget er det gjerne flygeaske kalk og gips som skal håndteres.
- Rengjøring av mannluker, kabelbroer, maskiner og utstyr.
- Rengjøring av lokaler.



Se mer på: www.ag.no

Økonomiske fordeler:

- Eliminerer / reduserer behovet for eksterne sugebiler.
- Resirkulering av verdifullt materiale.
- Færre / kortere driftstans for anlegget.

Andre fordeler:

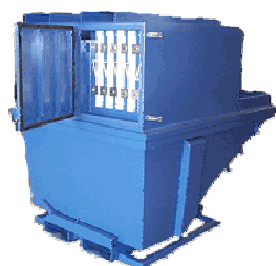
- Renere og sikrere arbeidsmiljø.
- Mindre utslipp til omgivelsene.
- Støvsugekapasitet er tilgjengelig når du trenger det.



Produktgrupper:

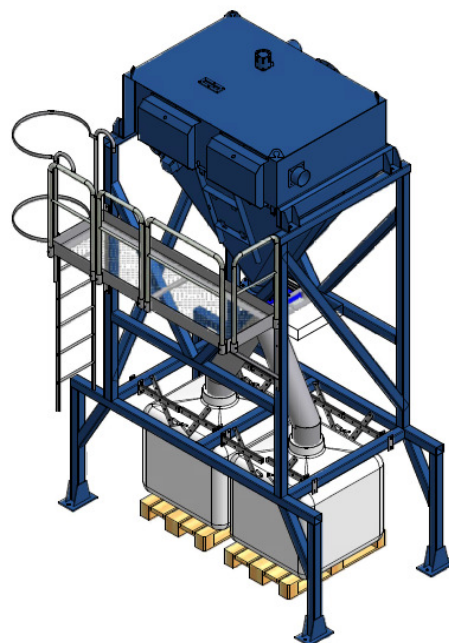
Sidekanalsvifte typisk 3200mmVs:

- For lett / fint støv og moderate avstander inntil 100-150m.
- Mellomtungt støv (sukker, klumper...) på kortere avstander inntil 50-100m.
- Kun elektrisk drevet.
- Stasjonær eller mobil.
- Stort sett komplette enheter (maskin og filter i ett).



Rootsblower 5000mmVs eller mer :

- For tyngre materialer, større støvmengder, mange samtidige brukere og lengre avstander.
- Elektrisk eller dieseldrevet.
- Stasjonær eller mobil



Annet :

- Rørsystem, komplett inkludert montasje om ønskelig.
- Komplette anlegg med igang kjøring og overtagelse.
- Stort utvalg i støvsugerutstyr.
- Service.
- Atex.
- Spesialtilpasninger.
- Se mer på www.ag.no

Service / Referanser



Service:

Vi har egen serviceavdeling som utfører service på vakuumsugere og annet utstyr. Normale slitedeler som filterposer, kontrollfilter renseventiler etc. ligger på lager i Oslo, slik at man ikke trenger å ha dette på lager selv. En del støvsugerutstyr ligger på lager i Oslo, endel hentes fra Sverige ved ordre.

Noen referanser :

Viken Energi	Oslo	2002
Frevar	Fredrikstad	2005



Alfsen og Gunderson

P Å L A G M E D N A T U R E N